⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

昭61-24155 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int_CI_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)2月1日

H 81 M 8/00 8/06

- 7623 -- 5 H

李杏請求 未請求 発明の数 1. (全5頁)

公発明の名称

燃料電池発電システム

创特 顧 昭59-146310

昭59(1984)7月13日 29出

72 発 明 者 松 村 光 滾 尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社中央研

究所内

何器 明 羊

尼斯市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社中央研

究所内

三菱電機株式会社 砂出

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

理 弁理士 大岩 増雄 外2名 *TH*

1. 発明の名称

燃料電池発電システム

特許前求の範囲

(1) 燃料ガス系より燃料ガスが供給されると共尺、 酸化ガス系より酸化ガスが供給され関気化学反応 を起す溶膜炭酸塩形燃料電池、との溶膜炭酸塩形 総料電池より排出された燃料ガス中の一般化炭素 を二酸化炭素に変成する一酸化炭素変成装置、と の一世化炭素変成装置より排出された燃料ガスが 燃料ガス系より供給されると共に、酸化ガスが供 給され電気化学反応を起すりン酸形燃料電池、及 びとのリン酸形燃料電池より排出された燃料ガス から、二般化炭素を主要成分とするガスと水素を 主要成分とする掛出燃料ガスに分離する二酸化炭 素分離姿置を備え、分離した二酸化炭素を主要成 分とする上記ガスを上記溶融炭酸塩形燃料電池の 酸化ガス系に供給し、水素を主要成分とする上記 排出燃料ガスを上記燃料電池の燃料ガス系に供給 することを特徴とする溶融炭酸塩形燃料電池蒸電

(2) 二酸化炭素分離裝置で分離した水素を主要成 分とする排出機料ガスをリン酸形燃料電池の燃料 ガス系に供給するようにした特許請求の鼈囲第1 項記載の燃料電池発電システム。

(3) 二歳化炭素分離装置で分離した水素を主要成 分とする排出燃料ガスを溶融炭酸塩形燃料電池の 燃料ガス系に供給するようにした特許請求の範囲 第1項記載の燃料電池発電システム。

発明の詳細な説明

〔強葉上の利用分野〕

との発明は、燃料電池発電システムに関し、特 にその発電効率の改善に関するものである。

〔従来の技術〕

従来の例えば溶融炭酸塩形燃料電池を用いた発 電システムのシステム構成として第2回に示すも のがあつた。 (GRI Beport FCR-8522-2に配載され ている。)図にかいて(1)は燃料ガス系に配置され た燃料処理装置、(2a)は単数または複数の電池機 層体よりなる溶散炭酸塩形燃料電池、印は酸化ガ

ス系に配置された空気供給装置、(4)は熱交換器、(5)は温度湿度調節装置、(6)は溶融炭酸塩形燃料電池(2a)で未反応の燃料ガスを二酸化炭素を主要成分とする排出燃料ガスとに分離する二酸化炭素分離装置である。

次に動作について説明する。外部から供給された炭化水繁を主成分とする燃料四とシステム内の排熱により発生させたスチームのは燃料処理を11上に供給され、そこで水素及び一酸化炭素を主要成分とした燃料ガスのに変質される。変質された燃料ガスのは二酸化炭素分離装置(0)からリサイクルされる未使用の排出燃料ガスのと混合され路 融炭酸塩形燃料電池(2g)の燃料ガス系に供給される。

一方空気供給装置(3)によりシステムからの排出 ガス 24の排熱を利用して空気仰を所定の圧力に昇 圧した後、二酸化炭素分離装置(6)から分離供給さ れる二酸化炭素を主要成分とするガス 25 と混合し、 酸化ガス 25 として溶融炭酸塩形燃料電池 (2a)の酸 化ガス系に供給する。

を主要成分とする排出燃料ガス切としてリサイク かされ、溶融炭酸塩形燃料電池 (2a) で再利用され ているため、燃料処理装置 (1) として溶酸炭酸塩形 燃料電池 (2a) で副生する熱を反応熱として利用す るものを採用することにより、システムの燃料利 用率を原理上 100 % とすることが可能であり、発 電効率の向上が期待できる。

〔発明が解決しよりとする問題点〕

しかしこのように二酸化炭素分離袋屋(6)で分離された水素を主要成分とする排出燃料ガス切を溶散炭酸塩形燃料電池(2a)の燃料ガス系に供給するため、熱交換器(4)で加熱し高温にすることにより下式(1)に示す反応が活発になるため一方的に二酸化炭素のみを燃料ガスから分離除去した場合には炭素が出か起こる。

 $2CO \rightarrow CO_z + C\downarrow \qquad \qquad -(1)$

この炭素の析出を避けるためには循環している燃料ガス中に炭素の析出を防ぐに十分な量の二酸化炭素を保持していることが不可欠であり、従つて

ここで溶融炭酸塩形燃料電池(2a)は、例えば 660℃付近の温度で動作する燃料電池で、燃料ガス側電極及び酸化ガス側電極においてそれぞれ電気化学反応を行わせしめ、全体として燃料ガスの持つ化学エネルギーを電気エネルギーとそれに伴う熱エネルギーとに変換する。

システムの燃料ガス中に含まれている水素濃度は燃料ガスのリサイクルのない場合に比べて相対的に低下し、燃料ガスをリサイクルすることにより容融炭酸塩形燃料電池(2a)の電池特性が低下するという問題が発生する。

一方二酸化炭素分離装置(0)として現在利用可能 なものは先に述べたようにアミン類や炭酸塩の水溶液を二酸化炭素の吸収媒体とする二酸化炭素吸吸 収集 であり、その条作品度は 0 ~ 1200である。従ってこのように二酸化炭素分離装置他(2a)の が出版料ガスがを溶融炭酸塩形燃料 電池(2a)の 燃料ガス系にリサイクルする場合には排出燃料ガスがを溶融炭酸塩形燃料 電池(2a)の 動作温度、例えば 6 6 0 0 付近の温度まで予熱を行り必要があるため、大きな熱交換器を必換とし、また熱を済的にも不利である。

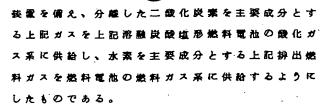
従来の燃料電池発電システムは以上のように構成されているので、循環する燃料ガスを再加熱せればならず、一酸化炭素を含んだ燃料ガスの再加熱による炭素析出を避けるために循環する燃料ガ



ス中に十分な量の二酸化炭素を保持することが必要となり、電池特性が低下し、発電効率を高くできないという欠点があつた。

この発明は、かかる問題点を解決するためにな されたもので、高い発電効率で長期に安定して選 転が可能な燃料電池発電システムを提供すること を目的とする。

(問題点を解決するための手段)



〔問題点を解決するための手段の作用〕:

〔実施例〕

以下、この発明の一実施例を図について説明する。第1図において従来例と同様、(1)は燃料ガス系に配置された燃料処理装置、(2a)は溶融炭酸塩形燃料電池、(3)は酸化ガス系に配置された空気供給装置、(4)は熱交換器、(6)は温度湿度調節袋ととのは一般化炭素分離装置である。さらに(かは溶融炭酸塩形燃料電池(2a)からの燃料ガス以中の一酸化炭素を二酸化炭素に変成する一酸化炭素変成する一酸化炭素を二酸化炭素に変成する一酸化炭素を二酸化炭素に変成する一酸化炭素を1、2b)は単数又は複数の電池積層体よりなるリン酸形燃料電池である。

次にとのようなシステムの動作について説明する。外部から供給された炭化水素を主成分とする燃料のとシステム内の排除たとえばリン酸形燃料電池(2b)の副生無により発生させたスチームのは燃料処理装置(1)に供給され、そこで水素及び一酸化炭素を主要成分とした燃料ガスのに変質される。変質された燃料ガスのは溶酸炭酸塩形燃料電池(2a)の燃料ガス系に供給されると共に酸化ガス系より酸化ガスのが供給され、燃料ガスの一部が燃料

として利用された後、熱交換器のを経て一酸化炭 窓変成装置のに供給される。一般化炭素変成装置 (7) はリン酸形燃料電池(2b) に対して有害な物質で ある一酸化炭素を二酸化炭素に変成するととによ り燃料ガス 04 中から一般化炭素を除去する装置で ある。変成されて、水素・二酸化炭素・水より成 る燃料ガス時は温度湿度調節装置値において水崎 が除かれ、適当な温度・湿度に調節された後、例 えば二酸化炭素分離袋置(6)からリサイクルされる 水素を主要成分とする燃料ガス(17a)と混合され、 リン酸形燃料電池(2b)の燃料ガス系に供給される。 リン酸形燃料電池(2b)では燃料ガスと共に酸化ガ スが空気供給装置のより供給されて電気化学反応 を起す。リン酸形燃料電池(2b)から排出された燃 科ガス匈は、二酸化炭素分離装置のにおいてシス テムの物質収支を保つ上で必要な二酸化炭素を主 成分とするガスぬが分離され後、水素を主要成分 とする排出燃料ガス (17a)として ヮン酸形微料電 社(8b)の燃料ガス系にリサイクルされる。一方上 記二酸化炭素分離裝置ので分離除去された二酸化

特開昭61-24155(4)

炭素を主要成分とするガス袋は溶酸炭酸塩形燃料 電池(2a)の限化ガス側に供給される。

とのようにとのシステムにおいては二酸化炭素 分離装置(4)に供給される燃料ガス向中には一酸化 炭素を殆ど含んでいないため、原理上、式(3)に基 プく炭素析出を考慮する必要がなく、燃料ガス的 から自由に二酸化炭素を分離除去する事が可能と なる。従わて二酸化炭素分離装置(4)からリサイク かされる排出燃料ガス(172)を経度純粋な水素に まで近づける事によりリン酸形燃料電池(2b)に供 給性の向上が得られる。またリン酸形燃料電池(2c) の助作温度は約300℃と溶融炭酸塩形燃料電池(2c) と此べて低温動作のため、燃料ガスの再加熱負荷 は小さくてすむ。

他方とのシステムにおいてはリン酸形燃料電池 (2b)で消費される燃料ガスも溶融炭酸塩形燃料電池(2a)を通過せしめているため、全体としての燃料利用率を一定に保ちながら溶融炭酸塩形燃料電池(8a)の燃料利用率を低く保てるため、第8図の 燃料利用率例に対する平均単セル電圧(F)の特性曲 級に示されるように電池特性の肉上が得られる。

とのようにとのシステムにおいては電池特性を 向上させながら燃料利用率を原理上 100 % にまで 高めることが実現でき、大巾な発電効率の向上が 得られる。更に二酸化炭素の一方的な除去に伴う 炭素析出はシステムの構成上問題とならないため 長期にわたり安定した選転が可能となる。

一例として二酸化炭素分離装置(6) にかいて二酸化炭素を主要成分とするガス 物が、 温度湿度関節装置(6) にかいて水 いが、 社でれたのが、 温度湿度関節装置(6) にかいて水 いが、 それぞれシステム内の物質収支をとる上で必要な量だけ分離除去され、 更に燃料処理装置(1) として溶酸炭酸塩形燃料電池(2a) ・ りン 農・ が 総料電池(2a) ・ りン 農・ が 総料電池(2b) 各々の反応量の比を 1:1と仮定すると、 本実施例の発電システムにかいて報告されている 50 - 55 多程度に対して大中な向上が得られる。

なお、上記実施例では燃料処理装置印と溶融炭

酸塩形燃料電池 (2a) が数立して設けられている場合について説明したが、両者の機能を併せ持つた内部リホーミング型部数以酸塩形燃料電池を設立したが、両化炭素が最終には、この変化炭素が最終について説明したが、二酸化炭素が分離をしたが、二酸化炭素がは、1000円でのでは、100円でのでは、100円でのでは、100円でのでは、100円での変換が、100円での変換が、100円での変換が、100円での変換が、100円での変換が、100円であれば任意の数料がス系にリサイクルしてよく、また第1回に示す辨

さらに、溶験炭酸塩形燃料電池(2a)に燃料ガス 53 を供給する燃料処理装置(1)として溶験炭酸塩形 燃料電池(2a)で割生する熱を反応熱として利用す る燃料処理装置を設けてもよい。

出燃料ガス (17b) のように溶験炭酸塩形燃料電池

(2a)の燃料ガス系にリサイクルしてもよい。

〔発明の効果〕

以上のように、との発明によれば、燃料ガス系

より燃料ガスが供給されると共に、酸化ガス系よ り限化ガスが供給され電気化学反応を起す溶融炭 農塩形態料電池、この溶融炭酸塩形燃料電池より 排出された燃料ガス中の一酸化炭素を二酸化炭素 に変成する一酸化炭素変成装置、との一酸化炭素 変成装置より排出された燃料ガスが燃料ガス系よ り供給されると共に、酸化ガスが供給され電気化 学反応を起すりン酸形燃料電池、及びとのリン酸 形態料電池より排出された燃料ガスから、二酸化 炭素を主要成分とするガスと水素を主要成分とす る排出燃料ガスに分離する二酸化炭素分離装置を 備え、分離した二酸化炭素を主要成分とする上記 ガスを上記溶融炭酸塩形燃料電池の酸化ガス系に 供給し、水薬を主要成分とする上記排出燃料ガス を上記艦料電池の燃料ガス系に供給するととによ り、電池特性を向上させながら全体としての燃料 利用率を高くでき、大巾に発電効率を向上させ、 かつ炭素を折出させずに二酸化炭素を分離して、 長期に安定した温転が行たえる燃料電池発電シス テムが得られる効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例による燃料電池発 電システムを示す構成図、第2図は従来の溶験炭 酸塩形燃料電池発電システムを示す構成図、 第 8 図は燃料電池の燃料利用特性の一例を示す特性図 である.

(2a)…溶融炭酸塩形燃料電池、(2b)…りン酸形 松料,電池、⑸…二酸化炭素分雜裝置、⑺…一酸化 炭素変成装置、13 , 04 , (17a) , (17b) , 09 , 09 …燃料ガス、四。何…酸化ガス。

なる、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

大

